



ETUDE DE CAS

Séparateur centrifuge

Un partenariat entre

ceramicspeed



Des révisions coûteuses réduites d'un facteur 3

Les séparateurs sont des équipements clés dans l'industrie laitière, car ils effectuent traditionnellement la première séparation du lait cru en sous-composants.

Problématique

Les séparateurs centrifuges sont répertoriés comme équipements critiques et ont été entretenus au fil des années, selon un calendrier strict d'un an, à un coût relativement élevé. Les roulements standards ont eu du mal à résister à l'intrusion d'eau et aux conditions de lubrification mixtes.

Solution

Pour réduire les coûts sans compromettre la fiabilité, un plan comprenant à la fois les roulements CeramicSpeed et l'optimisation de l'équipement de surveillance conditionnelle a été exécuté.

Résultat

La solution dépasse désormais les 3 ans visés et le système de surveillance en ligne garantit une alerte précoce en cas de défaillance initiale des roulements. L'équipement fonctionnera jusqu'à la durée de vie réelle des roulements, au bénéfice à la fois de la capacité de production et du coût MRO.

Points techniques

— Environnement sévère avec risque d'intrusion d'eau et suite à des conditions de lubrification mixte

— Température de roulement : 40-60°C

— Lubrification : Huile